



RINA

Coordinatore Saldatura



Gas Tecnici Italiana

CORSO DI QUALIFICA

**CORSO DI FORMAZIONE PROPEDEUTICA ALL'ATTIVITÀ DI
COORDINATORE DI SALDATURA
IN AMBITO UNI EN ISO 3834**

CERTIFICAZIONE DEL PERSONALE

Gas Tecnici Italiana, in collaborazione con i consulenti del RINA, organizza il corso di “Coordinatore della Saldatura” con l'obiettivo di fornire le competenze necessarie alle persone che in azienda contribuiscono al raggiungimento della certificazione UNI EN ISO 3834 e della marcatura CE secondo le specifiche della EN1090.

DESTINATARI

Il corso è destinato ad Ispettori e a supervisori nel settore della saldatura e delle relative verifiche, in particolar modo:

- Liberi professionisti che operano in ambito saldatura;
- Ispettori di saldatura;
- Coordinatori di saldatura;
- Addetti al collaudo manufatti saldati;
- Personale di aziende che operano in ambito ISO 3834 e EN 1090.

PREREQUISITI

Sono richiesti come requisiti minimi esperienza e conoscenza delle tecniche di saldatura e tecnologia dei materiali.

CONTENUTI

INTRODUZIONE ALLA SALDATURA ED ELEMENTI DI METALLURGIA

- Terminologia in saldatura (apporto termico, ciclo termico, tensioni e deformazioni);
- Tipologia dei giunti saldati e rappresentazione dei giunti a disegno (UNI EN 22553);
- Elementi di metallurgia dei giunti saldati e principali trattamenti termici;
- Imperfezioni di saldatura di origine metallurgica ed operativa.

SALDABILITA' E TECNOLOGIA DELLA SALDATURA

- Saldabilità degli acciai per impiego strutturale (acciai al carbonio e ad elevata resistenza, acciai inossidabili e cenni alle leghe di alluminio);
- Introduzione alla saldatura ad arco;
- Principali processi di saldatura ad arco: elettrodo rivestito, filo continuo (MIG/MAG), TIG ed arco sommerso.

SALDABILITA' E TECNOLOGIA DELLA SALDATURA

- Controlli indiretti (stesura di WPS, qualifica dei saldatori e dei procedimenti di saldatura secondo le norme ISO 9606-1, UNI EN ISO 15614-1) e cenni sui controlli diretti (CND);
- Classificazioni delle imperfezioni (EN ISO 6520-1) e livelli di qualità delle imperfezioni (EN ISO 5817);
- Requisiti della norma UNI EN ISO 3834 e del D.M. 14-01-2008 (NTC);
- Requisiti specifici del CPR 305/2011 (EX Direttiva 89/106/CE CPD) e della norma EN 1090.

DURATA DEL CORSO E DELLA QUALIFICA

Il corso ha una durata di 24 ore.

Al termine del corso verrà eseguito un test di apprendimento e rilasciato un attestato di frequenza per ogni partecipante.

GTI GAS TECNICI ITALIANA s.r.l.

Via Portapuglia, 12 - 29122 - Piacenza

Tel. 0523 1732555 - P.iva 10004300967

Cell. 340 5385765 - 348 0300179